

# BÜWE



BAUEN MIT KNOW-HOW

## SAUGBAGGER

Hochleistungs-  
ventilator

Integrierter  
Kompressor

Verschleissfester  
Materialbehälter

Hydraulischer  
Schlauchträger

Computeroptimiertes  
Schalldämmsystem

Effektive  
Feinfilter

Patentiertes  
Abscheidesystem



### SAUGPRINZIP

Die Fahrzeuge funktionieren nach dem international patentierten RSP Saugprinzip. Diese Verfahrensweise garantiert höchste Schwerkraftabscheidung, geringste Filterbelastung und damit konstant hohe Saugleistungen. Bei diesem Verfahren erzeugt der Ventilator einen Luftstrom von bis zu 44.000 m<sup>3</sup>/h und einen max. Unterdruck von 55.000 Pa.

Der Saugschlauch ist über den Träger hydraulisch dreidimensional bewegbar. Im Bereich der Saugkrone wird das Material vom Luftstrom mitgerissen. Saugbar sind alle Medien, feste Partikel bis zu einer Grösse von 250 mm. Im Sammelraum erfolgt aufgrund der Luftberuhigung und Drehung eine Ablagerung aller wesentlichen Partikel.

Über die Abscheidekammer wird der Luftstrom weiter gereinigt und getrocknet. Die Lage des Sammelbehälters garantiert eine optimale Achsbelastung des Fahrzeuges. Über die Feinfiltereinheit werden letzte Stäube absorbiert. Die gereinigte Luft wird grossflächig über eine Schalldämmeinheit nach oben ausgestossen. Die Reinigung der Feinfilter erfolgt durch Druckluft. Beim seitlichen Entleervorgang werden neben der Sammelkammer auch die Abscheidekammern und die Feinfilter entleert.

Sämtliche Aufbaufunktionen sind über eine Funkfernsteuerung bedienbar.



## TECHNISCHE DATEN

RSP ESE 6 RD 10000	
Chassis	VOLVO FH 10 x 4 Tridem
Länge	10.92 m
Breite	2.55 m
Höhe	3.82 m
Fahr-Lenksystem	RSP Lenksystem über Fernsteuerung bis 6 km/h
Sicherheit	GAS Detektorsystem / Erdungssystem
Max. Saugtiefe*	45 m
Max. Saugentfernung*	120 m
Luft-Leistung	42'000 m <sup>3</sup> /h
Unterdruck	40'000 Pa
Kompressor	4.5 m <sup>3</sup>
Wassertank	400 l
Wasserhöchstdruck	200bar / 21l/min
Behältervolumen	10 m <sup>3</sup>
Saugradius	6.00 m/180°
Zul. Gesamtgewicht	40 t
Motorenleistung	551 PS / EURO 6, Stufe C

\*Abhängig von den Saugbedingungen

## ERDUNGSSYSTEM

Für sicheres Arbeiten – vor allem in Bereichen mit hohen Sicherheitsbestimmungen wie Raffinerien, Chemische Anlagen und Industrieanlagen mit Explosionsrisiken. Alle Aufbauelemente sind durch flexible Erdleitungen verbunden. Vom zentralen Massepunkt wird ein Erdungskabel auf einen manuell einzuschlagenden Erdspieß geführt. Durch die Überwachungselektronik wird die Qualität dieser Erdverbindung permanent überwacht. Ordnungsgemässe Funktion und fehlerhafte Zustände werden optisch angezeigt.

## GAS-DETEKTORSYSTEM

Mit zwei Sensoren wird die Gaskonzentration der Saugluft und der Umgebungsluft permanent gemessen und ausgewertet. Bei Erreichen einer Vorwarnstufe erfolgt eine optische und akustische Signalisierung. Mit Erreichen der Hauptalarmschwelle wird das Fahrzeug automatisch komplett abgeschaltet. Ausgewertet werden alle brennbaren Gase und Wasserstoff.

## EINSATZGEBIETE

- Hochbau
- Tiefbau
- Gleisbau
- Umbau und Sanierung
- Gartenbau
- Werkleitungen (Sondagen): Gas, Wasser, Elektrisch, Kabelanlagen
- Fernwärme
- Strassenunterhalt
- Notfalleinsätze Polizei / Feuerwehr
- Unwetterschäden
- Sondereinsätze aller Art

Die obige Auflistung ist nicht vollständig und muss bei konkreten Anfragen überprüft werden.

## KONTAKT

Disposition und Bestellungen: **+41 41 785 70 22**

Notfälle (ausserhalb Bürozeit): +41 41 785 82 52

Bitte nur ausserhalb der normalen Arbeitszeiten wählen!